



Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В.ТЕРЁШКИНА»

РАССМОТРЕНО НА ПС:

Протокол № 6 от 5 мая 2024 г.

СОГЛАСОВАНО:

Работодатель: ФГУП "Комбинат
"Электрохимприбор"

Должность и Ф.И.О.

представителя работодателя:

заместитель главного технолога

по производству

Катценярия / А.И.Проничев /

"19" августа 2024г.



УТВЕРЖДАЮ:

И.о.директора ГАПОУ СО

"Полипрофильный техникум

им. О.В. Терёшкина"

К.С.Шуклина

Приказ № 055/ОД 20.08.2024 г

ПРОГРАММА

ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

г. Лесной
2024 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения	3
2. Вид государственной итоговой аттестации.	4
3. Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации	4
4. Сроки проведения государственной итоговой аттестации.	5
5. Содержание государственной итоговой аттестации	5
6. Содержание фонда оценочных средств	7
7. Условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации	8
8. Форма выполнения выпускной квалификационной работы	12
9. Критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника	13
10. Порядок присвоения квалификации и выдача документа об образовании	21
11. Приложения	22

I. Общие положения

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы государственной итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе 15.02.08 Технология машиностроения

на федеральном уровне:

- Закон РФ «Об образовании в Российской Федерации» № 273 от 29.12.2012 г;
- ФГОС по специальности 15.02.08 Технология машиностроения от 22 июля 2014 г. N 33204;

Приказ Министерства просвещения РФ от 08.11.21 г № 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (в ред. Приказов Минпросвещения РФ от 05.05.2022 N 311, от 19.01.2023 N 37, от 24.04.2024 N 272)

- Приказ Министерства просвещения РФ от 22.11.2024 «О внесении изменения в пункт 63 Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 08.11.21 г № 800.

- Приказ от 22.06.2023 «О введении в действие Методики организации и проведения демонстрационного экзамена»

- Приказ Министерства просвещения РФ от 26.08.20 г № 438 “Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения”;

- Приказ Министерства просвещения РФ от 26.08.20 г № 438 “Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение”;

- Методические рекомендации по организации выполнения и защиты выпускной квалификационной работы в образовательных организациях, реализующих образовательные программы среднего профессионального образования по программам подготовки специалистов среднего звена (направлены письмом Минобрнауки России от 20.07.2015 N 06-846)

- Методические рекомендации по формированию ФОС для ГИА (ФИРО)

- на областном уровне:

- Закон Свердловской области от 15 июля 2013 года №78-ОЗ "Об образовании в Свердловской области" (с изменениями на 1 ноября 2023 года);

- на уровне ОУ:

— Положение о порядке проведения государственной итоговой аттестации в ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О.В. Терёшкина» в 2024-2025 учебном году (№131/ОД от 02.12.2024);

— Положение о выпускной квалификационной работе студента (введено в действие приказом №108/ОД от 08.10.2024)

— Положение о нормоконтроле выпускной квалификационной работы студентов ГАПОУ СО "Полипрофильный техникум им. О.В. Терёшкина» (приказ №108/ОД от 08.10.2024);

— Положение о портфолио студента (введено в действие приказом №137/ОД от 04.12.2024);

— Положение об апелляционной комиссии при проведении промежуточной и государственной итоговой аттестации в ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О. В. Терёшкина» (Приказ № 108/ОД от 08.10.2024)

— Положение о преддипломной практике Приказ №071-ОД от 22.09.2020

— ОПОП ГАПОУ С О «Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина» по специальности СПО 15.02.08 Технология машиностроения;

— Устав ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина»;

— Приказы ОУ по организации ГИА выпускников ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина».

1.2 Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы 15.02.08 Технология машиностроения и включает в себя:

- перечень необходимых для допуска обучающихся на итоговую аттестацию документов;
- состав итоговой аттестации;
- темы и требования к выпускным практическим письменным квалификационным работам;
- критерии оценки результата образования.

В программе ГИА определены:

- вид ГИА; объем времени на подготовку и проведение ГИА;
- сроки проведения ГИА; содержание фонда оценочных средств; условия подготовки и процедура проведения ГИА;
- формы проведения ГИА;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускника.

1.3 Программа ГИА доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

1.4 Программа ежегодно разрабатывается рабочей группой "ПТ им. О.В.Терёшкина" и утверждается директором по согласованию с работодателем после обсуждения на заседании методического совета.

II Вид государственной итоговой аттестации

2.1 Государственная итоговая аттестация выпускников, обучавшихся по основной профессиональной образовательной программе на основе

ФГОС СПО 15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование

включает защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект)

Обязательные требования к ВКР:

- тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей (приложение 1).

2.2 Выпускная квалификационная работа СПО (ППССЗ) – исследование, проведенное студентом в предметной области профиля специальности и оформленное в форме дипломной работы, дипломного проекта.

2.3 Дипломная работа – форма ВКР, представляющая собой самостоятельно выполненное студентом законченное исследование в профессиональной области деятельности, соответствующее квалификационным требованиям ФГОС специальности.

2.4 Дипломный проект – форма ВКР, представляющая собой самостоятельно выполненное студентом законченное исследование в профессиональной области деятельности, имеющее практический результат и соответствующее квалификационным требованиям ФГОС специальности.

III Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации

3.1 Государственная итоговая аттестация выпускников проводится по окончании курса обучения, имеющего профессиональную завершённость, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям государственных образовательных стандартов с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации. Срок проведения государственной итоговой аттестации устанавливается в соответствии с учебным графиком ОПОП 15.02.08 Технология машиностроения.

3.2 Объём времени на проведение выпускной квалификационной работы – включает подготовку выпускной квалификационной работы и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа либо дипломный проект) в объеме 144 часа (4 недели) на подготовку выпускной квалификационной работы и 72 часа (2 недели) на защиту выпускной квалификационной работы.

3.3 Для подготовки выпускников к государственной итоговой аттестации (защиты выпускной квалификационной работы) руководителем ВКР организуются консультации в объеме 12 часов на одного обучающегося.

IV Сроки проведения государственной итоговой аттестации

4.1 Сроки и регламент проведения аттестационных испытаний, входящих в государственную итоговую аттестацию, устанавливаются в соответствии с графиком учебного процесса, утверждаются директором "ПТ им. О.В.Терёшкина" и доводятся до сведения обучающихся, членов государственной экзаменационной комиссии, преподавателей и мастеров п/о не позднее, чем за 6 месяцев до начала аттестационных испытаний.

4.2 В **2025** году срок проведения государственной итоговой аттестации:

- защита дипломного проекта (работы) - 19-20.06.2025 г.

V Содержание государственной итоговой аттестации

5.1 Предметом государственной итоговой аттестации выпускника по ОПОП 15.02.08 Технология машиностроения на основе требований ФГОС СПО(ППССЗ) является оценка качества подготовки выпускников, которая осуществляется в двух направлениях:

- оценка уровня усвоения дисциплин;
- оценка компетенций, обучающихся;

Оценка квалификации выпускников осуществляется при участии работодателей.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Модель процедуры ГИА выпускника ОУ СПО(ППССЗ), как проверки содержания образовательного процесса и качества подготовки будущих специалистов, должна рассматриваться как процесс установления следующих основных соответствий:

- соответствие комплекса оценочных средств содержанию программы;

- соответствие качества подготовки выпускника ОУ СПО (ППССЗ) заложенным требованиям в комплексе оценочных средств;
- соответствие знаний, умений и навыков (профессиональных компетенций) выпускника ОУ СПО (ППССЗ) качеству, заложенному в образовательную программу.

5.2 Федеральным государственным образовательным стандартом устанавливаются следующие требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование

Виды профессиональной деятельности и профессиональные и компетенции выпускника по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование

ВПД 1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ВПД 2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ВПД 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля:

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

ВПД 4 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:

ПК. 4.1. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.

ПК. 4.2 Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

ПК 4.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).

ПК 4.4. Проверять качество обработки поверхности деталей.

ПК 4.5. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках

ПК 4.6. Проверять качество выполненных токарных работ.

Общие компетенции выпускника:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

VI Содержание фонда оценочных средств

6.1 Для всех видов аттестации, обучающихся на соответствие их учебных и профессиональных достижений требованиям основной профессиональной образовательной программы

15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование

ФГОС СПО разрабатываются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и уровень освоения общих и профессиональных компетенций. Фонд оценочных средств для государственной (итоговой) аттестации - разрабатывается и утверждается образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

VII Условия подготовки и процедура проведения государственной итоговой аттестации

7.1 К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, завершившие полный курс обучения по ОПОП СПО 15.02.08 Технология машиностроения, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план, предусмотренный образовательной программой. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации выпускников является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся всех профессиональных модулей (компетенций при изучении теоретического материала и прохождения практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности). В том числе выпускник может представить портфолио, в котором содержатся отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики (дневник производственной практики).

7.2 Допуск выпускника к государственной итоговой аттестации оформляется приказом директора по ОУ на основании решения Педагогического совета "ПТ им. О.В.Терёшкина".

7.3 Тематика выпускных квалификационных работ разрабатывается преподавателем профессионального цикла совместно с мастером п/о по согласованию с работодателем и утверждается заместителем директора по учебной методической работе. Выпускнику предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы из предложенного перечня тем, согласованного с методической комиссией (МК) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения выпускник имеет право предложить на согласование МК по специальности собственную тему выпускной квалификационной работы. Обязательные требования к ВКР:

- тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей;
- выпускные практические квалификационные работы предусматривают сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

7.4 Выпускная квалификационная работа должна иметь актуальность и практическую значимость и выполняться по возможности по предложениям (заказам) работодателей. Требования к структуре, объему, содержанию, оформлению письменной экзаменационной работы излагаются в методических рекомендациях, разрабатываемых преподавателем профессионального цикла, рассматриваемых в методических комиссиях и утвержденных заместителем директора по учебно-методической работе.

7.5 Обучающийся не позднее, чем за две недели до выхода на преддипломную практику обязан выбрать тему ВКР.

7.6 В течение недели с момента выбора темы учебной частью Техникума формируется приказ о закреплении тем и руководителей.

7.7 Руководитель назначается из числа преподавателей методической комиссии, а также высококвалифицированных специалистов учреждений и предприятий в области, касающейся тематики ВКР.

7.8 Приказом директора техникума назначается руководитель выпускной квалификационной работы. Одновременно, кроме основного руководителя, назначается консультант по отдельным частям (нормоконтроль) выпускной квалификационной работы (для СПО ПССЗ).

7.9 Период выполнения ВКР состоит из нескольких этапов:

- выбор и закрепление объекта преддипломной практики;
- выбор и закрепление темы ВКР;
- разработка и утверждение задания на ВКР;
- сбор материала для ВКР на объекте практики;
- защита отчета по преддипломной практике;
- написание и оформление ВКР;
- нормоконтроль (приложение 2)
- предварительная защита ВКР;
- рецензирование ВКР;
- защита ВКР на заседании Государственной экзаменационной комиссии (ГЭК).

7.10 Выпускная квалификационная работа – это самостоятельная творческая работа, поэтому обучающиеся несут персональную ответственность за:

- выполнение календарного плана;
- самостоятельность выполнения ВКР;
- достоверность представленных данных и результатов;
- оформление, структуру и содержание ВКР в соответствии с методическими рекомендациями по выполнению ВКР;
- соответствие предоставленных комиссии электронных версий (ВКР, презентационных материалов) бумажным версиям документов;
- исправление недостатков в ВКР, выявленных руководителем и консультантом преддипломной практики;
- достоверность представленных в информационных источниках ссылок на Интернет;
- ресурсы и литературные источники.

7.11 Закрепление тем письменных экзаменационных работ за обучающимися с указанием руководителя и сроков выполнения оформляется приказом директора техникума.

7.12 ВКР подлежат обязательному нормоконтролю и рецензированию. Для нормоконтроля привлекаются преподаватели ПОУ, хорошо владеющие вопросами нормоконтроля по данной специальности или представители работодателей, социальных партнеров по профилю специальности. Замечания, указанные нормоконтролером, связанные с нарушением установленных требований, обязательны для внесения в сопроводительную документацию ВКР (лист нормоконтроля) (Приложение 2). В случае несоответствия оформления ВКР установленным требованиям, работа может быть возвращена на дооформление.

После внесения студентом исправлений по оформлению ВКР, нормоконтролер ставит дату и подпись: на титульном листе ВКР. Вносить изменения и дополнения в проверенные и подписанные нормоконтролером работы запрещается. Если оформление ВКР соответствует требованиям, то она подписывается нормоконтролером и направляется на рецензирование. Рецензенты ВКР определяются не позднее чем за месяц до защиты.

7.13 Рецензия должна включать:

- заключение о соответствии ВКР заявленной теме и заданию на нее;
- оценку качества выполнения каждого раздела ВКР;
- оценку степени разработки поставленных вопросов и практической значимости работы;
- общую оценку качества выполнения ВКР.

7.14 Содержание рецензии доводится до сведения обучающегося не позднее чем за день до защиты работы.

7.15 Внесение изменений в ВКР после получения рецензии не допускается.

7.16 Зам. директора по УМР после ознакомления с отзывом руководителя (приложение 3) и рецензией (приложение 4) решает вопрос о допуске обучающегося к защите и передает ВКР в ГЭК. Процедура передачи определяется локальным нормативным актом (приказом) техникума.

7.17 Перед брошюрованием и последующим предъявлении ВКР для защиты необходимо проверить:

- соответствие названия темы ВКР, указанной на титульном листе (приложение 5) и в задании (приложение 6), названию в приказе;
- идентичность заголовков в оглавлении и в работе, а также их общую редакционную согласованность;
- правильность подкладки листов (их последовательность и размещение относительно корешка);
- правильность нумерации рисунков, таблиц, приложений, редакционную согласованность таблиц и надписей;
- наличие ссылок на рисунки, таблицы, приложения, использованные источники, правильность ссылок.
- отсутствие карандашных пометок и элементов оформления в карандаше;
- наличие сквозной нумерации страниц и соответствие ей содержания.

7.18 Защита производится на открытом заседании ГЭК с участием не менее двух третей ее состава. Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии ГЭК или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

7.19 На защиту выпускной квалификационной работы отводится до 30 минут. Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии по согласованию с членами комиссии и, как правило, включает доклад обучающегося (не более 10-15 минут), чтение заключения и рецензии, вопросы членов комиссии, ответы обучающегося. Может быть предусмотрено выступление руководителя выпускной квалификационной работы, а также рецензента, если он присутствует на заседании государственной экзаменационной комиссии.

7.20 При определении окончательной оценки по защите выпускной квалификационной работы учитываются:

- доклад выпускника по каждому разделу выпускной квалификационной работы;
- ответы на вопросы;

- оценка рецензента;
- отзыв руководителя.

Представленная ВКР оценивается в соответствии с критериями:

- актуальность темы и соответствие современным требованиям системы образования;
- полнота и обстоятельность изложения теоретической и практической частей работы;
- эффективность использования избранных методов исследования для решения поставленной проблемы;
- правильность и полнота использованной литературы;
- качество доклада и ответов на вопросы при защите работы;
- степень самостоятельности автора в разработке проблемы.

7.21 Результаты государственной итоговой аттестации по всем входящим в неё видам аттестационных испытаний фиксируются в протоколах заседаний государственных экзаменационных комиссии и объявляются выпускникам в тот же день, в которой проходили аттестационные испытания.

7.22 Обучающиеся, выполнившие выпускную квалификационную работу, но получившие при защите оценку "неудовлетворительно", имеют право на повторную защиту. В этом случае государственная экзаменационная комиссия может признать целесообразным повторную защиту обучающимся той же выпускной квалификационной работы, либо вынести решение о закреплении за ним нового задания на выпускную квалификационную работу и определить срок повторной защиты, но не ранее чем через год.

7.23 Для прохождения ГИА лицо, не прошедшее ГИА по неуважительной причине или получившее на ГИА неудовлетворительную оценку, восстанавливается в образовательной организации на период времени, установленный образовательной организацией самостоятельно, но не менее предусмотренного календарным учебным графиком для прохождения ГИА соответствующей образовательной программы СПО. Повторное прохождение ГИА для одного лица назначается образовательной организацией не более двух раз.

7.24 Результаты защиты ВКР определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протокола заседания ГЭК.

7.25 Изменение срока проведения государственной итоговой аттестации для выпускника(ов) на срок ранее установленного образовательным учреждением графиком образовательного процесса согласовывается в Министерстве общего и профессионального образования Свердловской области в соответствии с ежегодно устанавливаемым порядком.

7.26 При несогласии выпускника с результатами аттестационного испытания, ему представляется возможность опротестовать оценку не позднее следующего рабочего дня после её объявления, подав апелляцию в письменной форме в апелляционную комиссию, создаваемую и утверждаемую педагогическим советом. При необходимости, выпускник имеет право пройти аттестационное испытание повторно на заседании государственной экзаменационной комиссии другого или расширенного состава. Положение о апелляционной комиссии разрабатывается образовательным учреждением.

VIII

Форма выполнения выпускной квалификационной работы

8.1 Выполнение выпускной квалификационной работы выпускником "ПТ им. О.В.Терёшкина" представлено в форме – исследования, проведенного студентом в предметной области профиля специальности и оформленного в форме дипломной работы, дипломного проекта. По объему ВКР должна быть не менее 50-60 страниц печатного текста. ВКР выполняется в соответствии с «Положением о ВКР» ((введено в действие приказом №105/ОД от 18.10.2021)

8.2 При выполнении и защите выпускной квалификационной работы выпускник в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования демонстрирует уровень готовности самостоятельно решать конкретные профессиональные задачи по работе с технологической документацией, выбирать технологические операции, параметры и режимы ведения процесса, средств труда, прогнозировать и оценивать свой результат, а также анализировать профессиональные задачи и аргументировать их решения в рамках определенных видов профессиональной деятельности и компетенций. Кроме этого выпускник должен уметь пользоваться не только учебниками, учебными пособиями, но и современным справочным материалом, специальной технической литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знаниями современной техники и технологий.

9.1 Критерии сформированности компетенций у обучающихся по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

код

наименование.

	Индекс	Компетенции	Основные показатели оценки результата (ОПОРы) с указанием индекса
Профессиональные	ПК.1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	ОПОР1.1.1 Чтение чертежей; ОПОР1.1.2 Анализ конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения; ОПОР1.1.3. Определение типа производства; ОПОР1.1. 4. Проведение технологического контроля конструкторской документации с выработкой рекомендаций по повышению технологичности детали;
	ПК.1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	ОПОР 1.2.1 Выбор наиболее рациональных методов получения заготовок; ОПОР 1.2.2 Определение видов и способов получения заготовок; ОПОР 1.2.3 Выполнение расчета и проверка величины припусков и размеров заготовок; ОПОР 1.2.4 Выполнение расчета коэффициента использования материала; ОПОР 1.2.5 Определение схемы базирования; ОПОР 1.2.6 Определение технологических баз;
	ПК 1.3.	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	ОПОР 1.3.1 Разработка технологического маршрута изготовления детали; ОПОР 1.3.2 Проектирование технологических операций; ОПОР 1.3.3 Разработка технологического процесса изготовления детали с выбором технологического оборудования и технологической оснастки, приспособлений, режущего, мерительного и вспомогательного инструмента; ОПОР 1.3.4 Расчет режимов резания по нормативам; ОПОР 1.3.5 Расчет штучного времени; ОПОР 1.3.6 Оформление технологической документации
	ПК 1.4.	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	ОПОР 1.4.1 Программирование обработки деталей на сверлильных, фрезерных, токарных и многоцелевых станках с ЧПУ; ОПОР 1.4.2 Подготовка управляющих программ для токарных станков, оснащенных ЧПУ ОПОР 1.4.3 Составление управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании;

ПК 1.5.	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	ОПОР 1.5.1 Использование пакетов прикладных программ для разработки конструкторской документации проектирования технологических процессов
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	ОПОР 2.1.1 Определение функций и полномочий структурного подразделения; ОПОР 2.1.2 Определение организационной структуры подразделения; ОПОР 2.1.3 Определение численности персонала структурного подразделения ОПОР 2.1.4 Определение должностных инструкций в соответствии с ГОСТ Р 6.30-2003; ОПОР 2.1.5 Составление детализации планов предприятия до уровня подразделения ОПОР 2.1.6 Составление плана технического и экономического развития структурного подразделения в соответствии со стратегическим планом предприятия;
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	ОПОР 2.2.1 Выполнения расчета календарно-плановых нормативов ОПОР 2.2.2 Выполнения расчета показателей технологичности конструкции ОПОР 2.2.3 Выполнения расчета показателей использования оборудования ОПОР 2.2.4 Выполнения расчета показателей производственной мощности ОПОР 2.2.5 Составление плана мероприятий по улучшению организации труда в соответствии с целями и задачами структурного подразделения; ОПОР 2.2.6 Составление плана мероприятий по повышению производительности труда в соответствии с планом мероприятий по организации труда; ОПОР 2.2.7 Определение фонда заработной платы структурного подразделения ОПОР 2.2.8 Выполнение расчета длительности производственного цикла при различных видах движения предметов труда ОПОР 2.2.9 Выполнение расчета экономической эффективности внедрения новой техники ОПОР 2.2.10 Выполнение расчета потребности в режущем и мерительном инструменте ОПОР 2.2.11 Составление документации по охране труда и технике безопасности согласно системе стандартов по охране труда;
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	ОПОР 2.3.1 Принятие решений по анализируемой управленческой проблеме; ОПОР 2.3.2 Разработка системы мотивации по целям и задачам структурного подразделения в области охраны труда и техники безопасности;

		ОПОР 2.3.3 Обоснование выбора методов и способов разрешения по возможным конфликтным ситуации. ОПОР 2.3.4 Выполнения расчета критериев эффективности деятельности подразделения ОПОР 2.3.5 Определение резервов повышения эффективности подразделения; ОПОР 2.3.6 Выполнение расчета показателей эффективности организации основного оборудования ОПОР 2.3.7 Определение показателей эффективности организации вспомогательного оборудования; ОПОР 2.3.8 Выполнение расчета технико-экономические показатели деятельности структурного подразделения ОПОР 2.3.9 Определение показателей экономической эффективности производственной деятельности
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	ОПОР 3.1.1 Осуществление проверки соответствия оборудования, приспособлений, режущего и измерительного инструмента требованиям технологической документации; ОПОР 3.1.2 Устранение нарушений, связанные с настройкой оборудования, приспособлений, режущего инструмента; ОПОР 3.1.3 Расчёт нормы времени;
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.	ОПОР 3.2.1 Определение (выявление) несоответствия геометрических параметров заготовки требованиям технологической документации; ОПОР 3.2.2 Выбор средств измерения; определение годности размеров, форм, расположения и шероховатости поверхностей деталей; ОПОР 3.2.3 Анализ причин брака, разделение брака на исправимый и неисправимый;
ПК. 4.1.	Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.	ОПОР 4.1.1 Составление технологической карты для выполнения основных станочных операций. ОПОР 4.1.2 Выполнение обработки детали в пределах требуемой точности и чистоты с использованием пульта управления. ОПОР 4.1.3 Проверка качества в процессе выполнения работ
ПК. 4.2	Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.	ОПОР 4.2.1 Назначение режущего инструмента и приспособлений в соответствии с технологической документацией и требованиями ТБ. ОПОР 4.2.2 Выполнение установки режущего инструмента в соответствии с управляющей программой.

			ОПОР 4.2.3 Подналадка и поднастройка станка по результатам контроля качества после обработки пробной детали ОПОР 4.2.4 Предъявление налаженного станка к работе.
	ПК. 4.3	Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).	ОПОР 4.3.1 Подготовка рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда. ОПОР 4.3.2 Выполнение установки и съема детали после обработки. ОПОР 4.3.3 Наблюдение за работой систем станка по показаниям цифровых табло и сигнальных ламп. ОПОР 4.3.4 Устранение мелких неполадок в работе инструмента и приспособлений.
	ПК. 4.4	Проверять качество обработки поверхности деталей.	ОПОР 4.4.1 Определение элементов контроля, составление карты обмера. ОПОР 4.4.2 Назначение контрольно-измерительного инструмента в соответствии с технологической картой. ОПОР 4.4.3 Выполнение операции измерения элементов детали контрольно-измерительными инструментами в соответствии с технологической документацией и требованиям ОТ.
	ПК. 4.5	Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках	ОПОР 4.5.1 Составление технологической карты для выполнения основных станочных операций ОПОР 4.5.2 Подготовка рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда ОПОР 4.5.3 Выполнение механической обработки в пределах требуемой точности и чистоты ОПОР 4.5.4 Проверка качества в процессе выполнения работ ОПОР 4.5.5 Предъявление готовой продукции в соответствии с эталоном
	ПК. 4.6	Проверять качество выполненных токарных работ.	ОПОР 4.6.1 Определение элементов контроля, составление карты обмера ОПОР 4.6.2 Назначение контрольно-измерительного инструмента в соответствии с технологической документацией ОПОР 4.6.3 Измерение элементов детали контрольно-измерительными в соответствии с технологической документацией и требованиями ТБ
Общие	ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОПОР 1.1 Демонстрация интереса к будущей профессии в процессе освоения образовательной программы, ОПОР 1.2 Участие в научном обществе учащихся, олимпиадах, фестивалях,

		конференциях и т.д.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОПОР 2.1 Применение методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления деталей машин; ОПОР 2.2 Оценка эффективности и качества выполнения профессиональных задач; ОПОР 2.3 Использование различных источников информации, включая электронные; ОПОР 2.4 Использование ресурсов Интернет в профессиональной деятельности; ОПОР 2.5 Использование информационно-коммуникационных технологий для решения профессиональных задач;
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОПОР 3.1 Анализ инноваций в области современных методов обработки, инструментальных материалов, режущего и вспомогательного инструмента, оборудования; ОПОР 3.2 Применение инновационных технологий в области обработки деталей и производстве сборочных узлов; ОПОР 3.3 Развитие логического мышления;
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОПОР 4.1 Нахождение необходимой информации; ОПОР 4.2 Использование различных источников, включая электронные ОПОР 4.3 Выполнение алгоритма по принятой методологии
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	ОПОР 5.1 Нахождение и выделение нужной информации ОПОР 5.2 Определение основных понятий и критериев ОПОР 5.3 Выполнение расчетов по принятой методологии
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	ОПОР 6.1 Взаимодействие (коммуникативность) с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	ОПОР 7.1 Анализ и коррекция результатов собственной работы
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься	ОПОР 8.1 Организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля

		самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	
	ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОПОР 9.1 Анализ инноваций в области разработки технологических процессов изготовления деталей машин

**Критерии оценки выпускной квалификационной работы
Оценочный лист защиты дипломного проекта**

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения

Дата: _____

Группа _____

№ п/ п	Защита дипломной работы			Ф.И.О. выпускников															
	Критерии Признаки проявления компетенций, определенные образовательным учреждением, согласованные с работодателем и предлагаемые к проявлению в данной форме аттестации.	Компетенции		Баллы (макс)	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1. Самопрезентация (1-2 мин) - Представляет имеющийся профессиональный опыт, умения, достижения. - Понимает сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляет к ней устойчивый интерес		OK1 OK3 OK6	0-2																
2. Структурно-содержательный компонент работы																			
2.1	Предъявляет работу, в соответствии с основными требованиями стандарта.	OK4	0-1																
2.2	Соответствие содержания работы заявленной теме	OK2	0-1																
2.3	Наличие, качество и обоснованность приложений, иллюстраций с демонстрацией практического применения	OK4	0-2																
2.4	Использование спец. литературы, нормативно-правовых документов	OK4	0-1																
2.5	Наличие выводов. Выражение собственного мнения по проблеме	OK3 OK6	0-2																
3. Итоги индивидуальной защиты																			
3.1	Соответствие содержания выступления заявленной теме	OK1	0-1																
3.2	Логично выстраивает защиту. Мобильность и грамотность при ответах на вопросы по работе (проблеме).	OK3 OK 4	0-3																
3.3	Владение научной, специальной, профессиональной терминологией		0-2																

3.4	Осуществляет сравнительный анализ различных точек зрения на изучаемую тему (проблему)	OK3 OK4	0-2															
3.5	Устанавливает связь между теоретическими и практическими результатами и их соответствие с целями и задачами работы	OK3 OK4	0-2															
3.6	Грамотное и обоснованное использование наглядности при защите	OK1-OK5	0-2															
3.7	Сопровождает защиту качественной электронной презентацией, соответствующей структуре ПЭР	OK5	0-2															
3.8	1. Демонстрирует портфолио. 2. Предъявляет дневник производственного обучения.	OK1,OK3 OK2,OK6	0-2															
Общая сумма баллов:			25															
Профессиональные компетенции																		
1	Анализ технологической документации	ПК 1.1 ПК 2.1	0-3															
2	Разработка технологического процесса	ПК 1.3ПК 2.2 ПК 6.1.1	0-3															
3	Выбор технологического оборудования и оснастки.	ПК 1.3ПК 2.2 ПК 5.2.2 ПК 5.4.1 ПК 6.1.2	0-3															
4	Определение способов контроля продукции.	ПК 2.4 ПК 2.5 ПК5.1.2 ПК 6.1.1 ПК 6.1.4	0-3															
5	Оценка экономической эффективности производственной деятельности. Расчет экономических показателей.	ПК3.1 ПК 3.4 ПК 3.3	0-3															
Общая сумма баллов			15															
Итого:			40															

Ф.И.О. члена комиссии _____/

Количественная оценка	Дескриптивная оценка	Уровень освоения компетенций
25-29	3 (удовлетворительно)	Низкий (частичный)
30-34	4 (хорошо)	Средний (достаточный)
35-40	5 (отлично)	Высокий (полный)

Х Порядок присвоения квалификации и выдача документа об образовании

10.1 Диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца выдается выпускникам, освоившим образовательную программу в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом СПО и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию. Основанием для выдачи диплома является решение Государственной экзаменационной комиссии. Диплом вместе с приложением к нему выдается не позднее 10 дней после даты приказа об отчислении выпускника.

10.2 Диплом с отличием выдается при следующих условиях:

- все указанные в приложении к диплому оценки по учебным предметам, курсам, дисциплинам (модулям), практикам, оценки за курсовые работы (проекты) являются оценками "отлично" и "хорошо";
- все оценки по результатам государственной итоговой аттестации являются оценками "отлично";
- количество указанных в приложении к диплому оценок "отлично", включая оценки по результатам государственной итоговой аттестации, составляет не менее 75% от общего количества оценок, указанных в приложении к диплому.

10.3 Лицу, не завершившему образование по основной образовательной программе, не прошедшему государственной (итоговой) аттестации или получившему на государственной (итоговой) аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца об обучении в образовательном учреждении.

10.4 По результатам проведения квалификационного экзамена по профессиональному модулю "Выполнение работ по одной или нескольким профессиям, должностям, служащим обучавшихся по ОПОП СПО 15.02.08 Технология машиностроения на основе ФГОС, выдается документ (свидетельство), удостоверяющий характеристику выполненных работ соответствующего разряда по профессии:

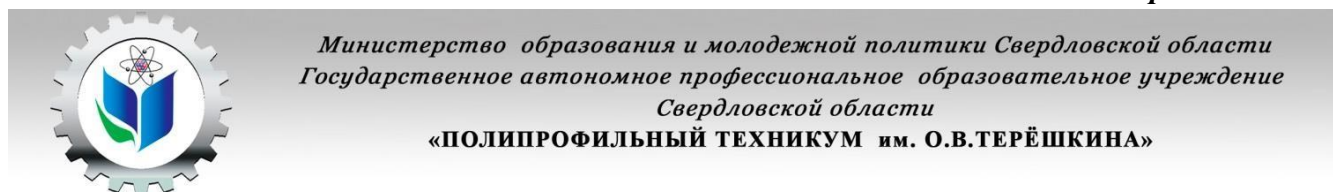
- токарь,
- оператор станков с ПУ

10.5 Протоколы государственной итоговой аттестации выпускников и сводные ведомости итоговых оценок по изученным дисциплинам хранятся 75 лет в архиве ГАПОУ СО "Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина».

10.6 Ежегодный отчет о работе государственной экзаменационной комиссии обсуждается на педагогическом совете ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина».

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1



Перечень тем выпускной квалификационной работы

№ темы	Наименование темы ВКР	Соответствует содержанию профессиональных модулей
1.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Фланец крепления карданного вала»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
2.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Фланец левый»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
3.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Шпиндель»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
4.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Втулка»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
5.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Стакан»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
6.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Поршень»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
7.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Вал входной»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
8.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Винт»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
9.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Шток гидроцилиндра»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
10.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Корпус»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
13.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Вал»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
14.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Шток запорного клапана»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
15.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Винт грузовой»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,
16.	Разработка технологического процесса механической обработки детали «Пистон раздельный»	ПМ01, ПМ02, ПМ03,

ЛИСТ НОРМОКОНТРОЛЯ**выпускной квалификационной работы (дипломной работы (проекта))**

Студент _____

(фамилия, имя, отчество)

Специальность _____

(код и наименование)

группы № _____ форма обучения _____

ВКР _____

(наименование темы)

Анализ ВКР на соответствие требованиям

Объект	Параметры	Соответствует (1) Не соответствует (0)
1. Наименование темы работы	Соответствует утвержденной тематике	
2. Размер шрифта	14 пт	
3. Название шрифта	Times New Roman	
4. Междустрочный интервал	Полуторный	
5. Абзац	15-17 мм	
6. Поля (мм)	Для технических специальностей текст должен быть выполнен на формах, установленных ЕСКД, расстояние от рамки формы до границ текста в начале и в конце строк не менее 3 мм. Расстояние до верхней и нижней рамки не менее 10 мм.	
7. Выравнивание текста	По ширине	
8. Заголовки структурных элементов, разделов, подразделов, пунктов	Заголовки структурных элементов («АННОТАЦИЯ», «СОДЕРЖАНИЕ», «ВВЕДЕНИЕ», «ОСНОВНАЯ ЧАСТЬ», «ЗАКЛЮЧЕНИЕ», «ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ», «КОНСТРУКТОРСКАЯ ЧАСТЬ», «СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ» и др.) Следует располагать в середине строки, без точки в конце и печатать прописными (заглавными) буквами, не подчеркивая, полужирным шрифтом. Каждый структурный элемент начинается с новой страницы. Текст при необходимости разделяют на разделы и подразделы. Разделы и подразделы должны иметь заголовки. Заголовки должны четко и кратко отражать содержание разделов и подразделов. Заголовки разделов и подразделов печатают строчными (маленькими) буквами, первая - прописная. Переносы слов в заголовках не допускаются. Если заголовок состоит из двух предложений, их разделяют точкой. Заголовки разделов, подразделов и пунктов следует начинать с абзацного отступа с большой буквы, не	

	подчеркивать и не ставить точку в конце. Пункты могут быть разбиты на подпункты. Расстояние между заголовком раздела (подраздела) и предыдущим или последующим текстом, а также между заголовками раздела и подраздела должно быть равно не менее чем четырем высотам шрифта, которым набран основной текст	
9. Номера и заголовки разделов, подразделов, пунктов, подпунктов	При разделении текста пояснительной записки разделы, подразделы и т. д. нумеруются так: разделы 1,2,3 ...; подразделы 1.1, 1.2 ...; пункты 1.1.1, 1.1.2 ...; подпункты 1.1.1.1, 1.1.1.2, ... без точки после последней цифры. Нумерация страниц документа и приложений, входящих в состав этого документа, должна быть сквозная.	
10. Нумерация страниц	Нумерация страниц документам и приложений, входящих в состав этого документа, должна быть сквозная. Нумерация листов производится арабскими цифрами в правом нижнем углу листа без точки. Титульный лист включают в общую нумерацию, но номер на титульном листе не проставляют.	
11. Последовательность приведения структурных частей работы	Титульный лист. Задание на выполнение ВКР. Содержание. Введение. Основная часть и др. части. Заключение. Список использованных источников. Приложения.	
12. Структура основной части	Выдержана и соответствует заданию ВКР	
13. Состав списка использованных источников	20-30 справочных и литературных источников, Интернет-ресурсов. Источники следует располагать в порядке появления ссылок на них в тексте	
14. Наличие приложений	Приложения размещены в конце ВКР. Каждое приложение начинается с новой страницы с указанием слова «Приложение» и его обозначения заглавной буквой русского алфавита вверху по середине.	
15. Оформление содержания (оглавления)	Содержание включает в себя заголовки всех разделов, глав, параграфов, приложений с указанием страниц начала каждой части. Содержание документа размещают на отдельной странице и включают в общее количество листов данного документа. Слово «СОДЕРЖАНИЕ» записывают в виде заголовка (симметрично тексту) прописными буквами. Наименования, включенные в содержание, записывают строчными буквами (кроме первой прописной).	
16. Ссылки на использованные источники	Приводятся в виде порядкового номера этого документа в списке использованных источников, с указанием номера страницы, таблицы и другой дополнительной информации. Ссылки оформляются в квадратных скобках с выравниванием по правому краю.	

17. Оформление таблиц	Таблица должна иметь нумерационный заголовок, а при необходимости – тематический. Нумерационный заголовок, например «Таблица 1», помещается над таблицей слева, далее ставится тире и с прописной буквы помещается тематический	
	заголовок. При переносе части таблицы на ту же или другие страницы над другими частями слева пишут «Продолжение таблицы...» с указанием номера, но без названия таблицы. Если в конце страницы таблица прерывается и её продолжение будет на следующей странице, в первой части нижнюю горизонтальную линию, ограничивающую таблицу, не проводят.	
18. Оформление рисунков	Иллюстрации могут иметь наименование и пояснительные данные (подрисуночный текст). Слово «Рисунок» и наименование помещают после пояснительных данных и располагают следующим образом: Рисунок 1 – Детали прибора. Если в тексте документа имеется иллюстрация, на которой изображены составные части изделия, то на этой иллюстрации должны быть указаны номера позиций этих составных частей в пределах данной иллюстрации, которые располагают в возрастающем порядке, за исключением повторяющихся позиций.	
19. Оформление формул	В формулах в качестве символов следует применять обозначения, установленные соответствующими государственными стандартами. Переносить формулы на следующую строку допускается только на знаках выполняемых операций, причем знак в начале следующей строки повторяют. При переносе формулы на знаке умножения применяют знак «х». Формулы должны нумероваться сквозной нумерацией арабскими цифрами, которые записывают на уровне формулы в круглых скобках в крайнем правом положении на строке. Порядок изложения математических уравнений такой же, как и формул.	
Полный перечень общих правил оформления текстовых документов в ГОСТ 2.105-95. ЕСКД. Общие требования к текстовым документам.		

3. Нормоконтроль выполнил:

_____ Дата _____
(Ф.И.О.) (должность)

С результатами нормоконтроля ознакомлен:

Студент _____ Дата _____
(Ф.И.О.) (подпись)

Замечания устранены: _____ Дата _____
(Ф.И.О.) (подпись нормоконтролера)



Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В.ТЕРЁШКИНА»

ОТЗЫВ на выпускную квалификационную работу

(вид ВКР)

на тему: _____

Выпускник _____

(Ф.И.О)

группы _____ курса _____ специальности 15.02.08 Технология машиностроения

1. Объем выпускной квалификационной работы:

а) количество страниц пояснительной записки _____

б) количество листов чертежей: _____

2. Оценка содержания ВКР, его положительные стороны и недостатки, выводы и предложения
(соответствие содержания теме ВКР, характеристика проделанной работы, полнота раскрытия темы, теоретический уровень и практическая значимость, качество оформления)

Руководитель ВКР: _____

(фамилия, имя, отчество)

" _____ " _____ 20__ г



Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В.ТЕРЁШКИНА»

РЕЦЕНЗИЯ на выпускную квалификационную работу

(вид ВКР)

ОУ ГАПОУ СО "Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина"

Фамилия, имя, отчество обучающегося _____

Наименование темы ВКР _____

Оценка ВКР (соответствие содержания ВКР её теме, актуальность и социальная значимость темы, оценка основных результатов работы, практическая значимость, возможность внедрения результатов, имеющиеся недостатки работы по содержанию, изложению и оформлению материала)

Работа (проект) заслуживает оценки _____

Место работы и должность рецензента _____

Фамилия, Имя, Отчество _____

м.п.

" _____ " _____ 20 _____ г



Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В.ТЕРЁШКИНА»

Защищена с оценкой _____
Протокол № _____ от _____

Допустить к защите:
Зам. директора по УМР
_____/И.Ю.Белова/
"_____" _____ 20__ г

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА ДИПЛОМНАЯ РАБОТА (ПРОЕКТ)

Times
New
Roman,

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛИ «СТАКАН»

Times
New
Roman,

Обучающийся:

Иванова Светлана Геннадьевна
Специальность 15.02.08 Технология
машиностроения

Группа № 41

Times
New
Roman,

Руководитель ВКР:
преподаватель высшей категории Петрова
Людмила Константиновна

Рецензент:

_____/А.И. Иванов

/место работы, должность/

Нормоконтролёр:

_____/А.А.Петров

/место работы, должность/

Лесной
20__ г

ЗАДАНИЕ

на выполнение выпускной квалификационной работы

Обучающемуся _____ группы _____

Цель: подготовка к государственной итоговой аттестации на профессиональную образованность по специальности/профессии _____

Вид ВКР _____

Тема ВКР _____

Руководитель ВКР _____

/Ф.И.О./

Консультант ВКР _____

/Ф.И.О./

1. Содержание задания на выполнение выпускной квалификационной работы (ВКР):

1.1 Ознакомиться с требованиями к выполнению и оформлению ВКР, при необходимости проконсультироваться у руководителя.

1.2 Ознакомиться с методическими указаниями к проектированию ВКР.

1.3 Ознакомиться с системой оценивания уровня профессиональной образованности выпускников на итоговой аттестации (общих и профессиональных компетенций).

1.4 Составить технико-экономическое обоснование выполненной практической квалификационной работы или её части по согласованию с руководителем _____

1.5 Составить структуру дипломной работы (проекта или письменной экзаменационной работы по заданной теме и выполненной практической квалификационной работы) и, по согласованию с руководителем, оформить её с учетом п.п.1.1 и 1.2.

1.6 Рекомендуемые источники _____

1.7 Графическая часть и приложения _____

1.8 Выполнить самооценку работы по "Листу самоконтроля ВКР".

1.9 Подписать руководителем ВКР, консультантом (нормоконтролером) титульный лист оформленной ВКР, при получении замечаний – откорректировать текст.

1.10 Пройти предварительную защиту работы с участием мастера п/о, руководителя _____ 20__ г.

1.11 Представить ВКР в брошюрованном виде для подготовки отзыва руководителя _____ 20__ г

1.12 Представить ВКР для рецензии _____
 _____ /Ф.И.О./
 _____ 20__ г

График консультаций по выполнению ВКР

Дата	Ознакомлен	Результат консультации

Дата выдачи задания " _____ " _____ 20__ г

Срок выполнения работы " _____ " _____ 20__ г

Руководитель работы _____ Выпускник _____
 (подпись) (подпись)

Работа сдана " _____ " _____ 20__ г

Зам. директора по УМР _____ " _____ " _____ 20__ г

ЛИСТ САМОКОНТРОЛЯ ВКР

по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Уважаемый выпускник! Оцените качество выполненной Вами ВКР и подготовки к процедуре государственной итоговой аттестации

Критерии оценки выпускной квалификационной работы	Балл	Само-оценка
1. Структурно-содержательный компонент работы		
Предъявляет работу, в соответствии с основными требованиями стандарта.	0-1	
Соответствие содержания работы заявленной теме	0-1	
Наличие, качество и обоснованность приложений, иллюстраций с демонстрацией практического применения	0-2	
Использование спец. литературы, нормативно-правовых документов	0-1	
Наличие выводов. Выражение собственного мнения по проблеме	0-2	
2. Подготовка индивидуальной защиты		
Самопрезентация (1-2 мин) - Представляет имеющийся профессиональный опыт, умения, достижения. - Понимает сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявляет к ней устойчивый интерес	0-2	
Соответствие содержания выступления заявленной теме	0-1	
Логично выстраивает защиту. Мобильность и грамотность при ответах на вопросы по работе (проблеме).	0-3	
Владение научной, специальной, профессиональной терминологией	0-2	
Осуществляет сравнительный анализ различных точек зрения на изучаемую тему (проблему)	0-2	
Устанавливает связь между теоретическими и практическими результатами и их соответствие с целями и задачами работы	0-2	
Грамотное и обоснованное использование наглядности при защите	0-2	
Сопровождает защиту качественной электронной презентацией, соответствующей структуре ПЭР	0-2	
Демонстрирует портфолио. Предъявляет дневник производственного обучения.	0-2	
3. Профессиональная составляющая защиты		
Анализ технологической документации	0-3	
Разработка технологического процесса	0-3	
Выбор технологического оборудования и оснастки.	0-3	
Определение способов контроля продукции.	0-3	
Оценка экономической эффективности производственной деятельности. Расчет экономических показателей.	0-3	
Общая сумма баллов	40	

25-29 удовлетворительно

30 – 34 хорошо

35-40 отлично