



Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В.ТЕРЁШКИНА»

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГАПОУ СО

"Полипрофильный техникум

им. О.В. Терёшкина"

Ж.А.Коротаева

Приказ №082/ОД от « 15 » 08 2022г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

среднего профессионального образования

ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина»

по специальности среднего профессионального образования

15.02.08 Технология машиностроения

/базовой подготовки/

Квалификация:

Техник

Токарь

Оператор станков с ПУ

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ППССЗ

3 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:

технический

	ПЛ00	Профессиональный цикл	22/Д3/153/43(к)	2409	503	1906	601	40	*	*	*	*	*	*	181	60	299	120	164	82	398	168	20	396	171	468	*	20
	ПМ00	Профессиональные модули	9/Д3/63/43(к)	2409	503	1906	601	40	*	*	*	*	*	*	181	60	299	120	164	82	398	168	20	396	171	468	*	20
	ПМ01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	/2/Д3/23/3(к)	951	209	742	250	20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	92	82	398	168	20	108	*	144	*	*
	МДК. 01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Э	387	129	258	154	20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	92	82	166	72	20	*	*	*	*	*
	МДК. 01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Э	240	80	160	96		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	160	96	*	*	*	*	*	*	*
	УП.01	Учебная практика	ДЗ	180	*	180	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	72	*	*	108	*	*	*	*
	ПП.01	Производственная практика	ДЗ	144	*	144	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	144	*	*
	ПМ02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	2/Д3/13/3(к)	276	64	212	76	20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	128	76	84	*	20
	МДК. 02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Э	192	64	128	76	20	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	128	76	*	*	20
	УП.02	Учебная практика	ДЗ	36	*	36	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	36	*	*
	ПП.02	Производственная практика	ДЗ	48	*	48	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	48	*	*
	ПМ03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	3/Д3/13/3(к)	324	80	244	95	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	160	95	84	*	*
	МДК. 03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Э	174	58	116	69	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	116	69	*	*	*
	МДК. 03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ДЗ	66	22	44	26		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	44	26	*	*	
	УП.03	Учебная практика	ДЗ	36	*	36	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	36	*	*
	ПП.03	Производственная практика	ДЗ	48	*	48	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	48	*	*
	ПМ04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	2/Д3/23/23(к)	858	150	708	180	*	*	*	*	*	*	*	181	60	299	120	72	*	*	*	*	*	*	156	*	*
	МДК. 04.01	Выполнение работ по профессии "Токарь". Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	Э	450	150	300	180	*	*	*	*	*	*	*	121	60	179	120	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	УП.04	Учебная практика:	ДЗ	252	*	252	*	*	*	*	*	*	*	60	*	120	*	72	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	ПП.04	Производственная практика:	ДЗ	156	*	156	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	156	*	*
		Всего	83/39/Д3/193/43(к)	7488	2196	5292	2572	40	594	301	846	454	*	576	287	828	442	576	342	828	452	20	576	294	468	*	20	
	ПА.00	Промежуточная аттестация				8	*		18		18			36		72		36		36			36			36		
	ЦДП	Преддипломная практика				4	*		*		*			*		*		*		*			*			144		
	ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация				6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		216	
	Консультации из расчета 4 часа на 1 обучающегося в год Государственная (итоговая) аттестация 1. Программа базовой подготовки 1.1. Дипломный проект (работа) Выполнение дипломного проекта (работы) с 19 мая по 14 июня (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта (работы) с 16 июня по 30 июня (всего 2 нед.)						ВСЕГО	Дисциплин и МДК	594	846	516	708	504	756	468	0												
Учебной практики								0	0	60	120	72	72	108	72													
Пронизв. Практики								0	0	0	0	0	0	0	396													
Преддипло мной практики								0	0	0	0	0	0	0	144													
Экзаменов								1	3	2	4	2	4	3	4													
Диф. Зачето								3	5	5	5	3	7	4	6													
Зачетов								1	3	0	3	1	1	0	0													

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО

15.02.08 Технология машиностроения

№	Наименование
1	Кабинеты
	Социально-экономических дисциплин
	Иностранного языка
	Математики
	Информатики
	Инженерной графики
	Экономики отрасли и менеджмента
	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	Технологии машиностроения
2	Лаборатории:
	Технической механики
	Материаловедения
	Процессов формообразования и конструирования инструментов
	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
	Технологического оборудования и оснастки
3	Мастерские
	Слесарные
	Механические
	Участок станков с ЧПУ
6	Спортивный комплекс:
	Спортивный зал
	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
7	Залы:
	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
	Актный зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план образовательного учреждения среднего профессионального образования ГАПОУ СО "Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина" разработан в соответствии с:

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 "Технология машиностроения", утвержденного Министерством образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 г № 350;
- Законом РФ «Об образовании в РФ» №273 от 29.12.12;
- Приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (ред. от 11.12.2020) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480);
- Приказом Министерства просвещения РФ от 28.08.2020 г № 442 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам – образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования»;
- Письмом Министерства просвещения РФ Департамента государственной политики в сфере профессионального образования и профессионального обучения от 20 июля 2020 г. № 05-772 «О направлении инструктивно-методического письма»;
- Приказом Минобрнауки России от 14.06.2013 N 464 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (с изменениями и дополнениями от 22 января, 15 декабря 2014 г., 28 августа 2020 года);
- "Письмо от 20 июня 2017 г № ТС-194/08 "Об организации изучения учебного предмета "Астрономия";
- Приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. N 96/134 "Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах";
- ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ (с изменениями от 02.07.2013 № 185-ФЗ);
- Устава ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина»
- Положения об организации и проведения практики в ГАПОУ СО «ПТ им. О.В.Терёшкина»;
- Положения об очном отделении ГАПОУ СО «ПТ им. О.В.Терёшкина»;
- Положения о самостоятельной работе ГАПОУ СО «ПТ им. О.В.Терёшкина»;
- Положения по планированию, организации и проведению лабораторных, практических работ ГАПОУ СО «ПТ им. О.В.Терёшкина» ;

- Положения о текущем контроле и промежуточной аттестации студентов ГАПОУ СО «ПТ им. О.В.Терёшкина»;
- Положения о проведении ГИА студентов в ГАПОУ СО «ПТ им. О.В.Терёшкина»;
- Положения о КУМО ОПОП ГАПОУ СО «ПТ им. О.В.Терёшкина» .

1. Нормативный срок освоения ПССЗ СПО 15.02.08 "Технология машиностроения" при очной форме обучения, составляет 2 года 10 месяцев (147 недель) в том числе:

- обучение по учебным циклам – 83 недели;
- учебная практика (производственное обучение) и производственная практика(по профилю специальности) – 25 недели;
- производственная практика (преддипломная) - 4 недели;
- промежуточная аттестация – 6 недели;
- государственная (итоговая) аттестация – 6 недель;
- каникулярное время - 23 недели.

2. Нормативный срок освоения ПССЗ СПО для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета:

- теоретическое обучение - 39 недель;
- промежуточная аттестация – 2 недели;
- каникулярное время - 11 недель.

3. Начало учебного года - 1 сентября, окончание – 30 июня;

- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- продолжительность учебного занятия - 45 мин;

4. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая 36 часов аудиторной нагрузки и 18 часов внеаудиторной нагрузки (самостоятельная работа обучающихся, консультации);

5. Консультации для обучающихся предусматриваются образовательным учреждением из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. 40 часов консультаций для курсового проекта. Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные и устные.

6. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет не менее 10 недель при сроке обучения более 1 года, в том числе не менее 2 недель в зимний период, что составляет 34 недели на весь период. На 1 курсе – 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период); на 2 курсе - 10 недель (в том числе 2 недели в зимний период); на 3 курсе – 11 недель (в том числе 2 недели в зимний период); на 4 курсе - 2 недели в зимний период.

7. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на 11-м и 2-м курсе рассредоточено одновременно с освоением программы подготовки специалистов среднего звена по специальности СПО 15.02.08 «Технология машиностроения».

8. Изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла в соответствии с Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования от 14.04.2021 № 05-401;

Общий объем общеобразовательной подготовки 1404 часа

Профильные учебные предметы: «Математика», «Физика», «Информатика» изучаются на углубленном уровне.

В раздел "Дополнительные учебные предметы " на усмотрение техникума введена общеобразовательные дисциплины: интегрированный курс "Естествознание" – 150 часов, «Человек и общество» - 108 часов, «География» - 36 часов .

9. Экзамены по предметам общеобразовательного цикла: «Русский язык», «Математика» в письменной форме, по профильной общеобразовательной учебной дисциплине «Физика» - в устной форме.

10. Дисциплина «Физическая культура» в ППССЗ предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). По УД "Безопасность жизнедеятельности" для подгрупп девушек часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы, используется на освоение основ медицинских знаний.

На предпоследнем курсе в период обучения с юношами проводятся учебные сборы (35 часов) в соответствии с ФЗ "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 г. №53-ФЗ (с изменениями от 02.07.2013 № 185-ФЗ).

11. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем, мастером п/о в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- 1) Выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- 2) Правильности выполнения требуемых действий;
- 3) Соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- 4) Формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.)

Текущий контроль проводится в виде контрольных и самостоятельных работ, творческих заданий, зачетов. Формы проведения контроля - индивидуальный, групповой, дифференцированный.

12. В промежуточную аттестацию студентов включается: экзамен, дифференцированный зачет. Проведение зачета, дифференцированного зачета осуществляется за счет часов, отводимых на изучение дисциплины.

Промежуточная аттестация на весь период обучения составляет 8 недель.

Для проведения промежуточной аттестации в техникуме организуются экзаменационная сессия, которая проводится концентрированно. На промежуточной аттестации в форме экзамена экзамены проводят в день, освобожденный от других форм

учебной нагрузки, между экзаменами предусматривается не менее 2-х дней, которые могут быть использованы на проведение консультаций или подготовку к экзаменам.

Промежуточная аттестация проводится по итогам каждого семестра в период проведения сессии. Продолжительность сессий устанавливается:

- на первом курсе – 1 неделя
- на втором курсе – 3 недели;
- на третьем курсе – 2 недели;
- на четвертом курсе – 2 недели.

Экзаменационная сессия регламентируется графиком проведения экзаменов, который утверждается заместителем директора по УМР. Дифференцированные зачеты проводятся по завершению УД, МДК.

По учебному плану предусматривается выполнение курсовых работ (проектов) на третьем и четвертом курсе:

ПМ.01. МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин – 20 часов;

ПМ.02. МДК.02.01 Технологические процессы изготовления деталей машин – 20 часов.

Индивидуальный проект (учебное исследование или учебный проект), курсовое проектирование реализуется в пределах времени, отведенного на изучение дисциплины и профессиональных модулей. При работе над индивидуальным и курсовым проектом, обучающимся оказываются консультации.

13. Экзаменационная сессия регламентируется графиком проведения экзаменов, который утверждается заместителем директора по УМР. Дифференцированные зачеты проводятся по завершению УД, МДК.

Промежуточная аттестация по ОПОП СПО ПССЗ 15.02.08 **Технология машиностроения**

Форма ПА	УД, МДК, ПМ			
	1 курс	2 курс	3 курс	4 курс
Зачет	Иностранный язык (2 сем) Физическая культура (1 сем) и (2 сем)	Иностранный язык (ОГСЭ) (2 сем) Физическая культура (ОГСЭ) (2 сем) Родной (русский) язык (2 сем)	Физическая культура(ОГСЭ) (1 сем) и (2 сем)	-
зачеты с оценкой (ДЗ)	Информатика(2 сем) Естествознание(2 сем) Человек и общество (2 сем) География(1 сем) Астрономия(1 сем) Введение в специальность(1 сем) Машиностроительное черчение(2 сем)	Литература (2 сем) Иностранный язык (1 сем) История (1 сем) Физическая культура (1 сем) ОБЖ (2 сем) История (ОГСЭ) (2 сем) Информатика(ОГСЭ) (2 сем) Компьютерная графика (1 сем) Техническая механика(2 сем) Технологическая оснастка(1 сем)	Основы философии(1 сем) Иностранный язык (2 сем) Математика (ЕН) (1 сем) Метрология, стандартизация и сертификация (2 сем) Информационные технологии в профессиональной деятельности (2 сем) Безопасность жизнедеятельности (2 сем) Основы инженерной экологии (2 сем) Компьютерное моделирование производственных процессов (2 сем)	Физическая культура(ОГСЭ) (1 сем) Эффективное поведение на рынке труда (1 сем) УП.01(1 сем) ПП.01 (2 сем) УП.02(2 сем) ПП.02 (2 сем) МДК. 03.02Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации(1 сем) УП.03 (2 сем) ПП.03 (2 сем) ПП.04(2 сем)

			Основы электротехники (2 сем) УП.04 (1 сем)	
Комплексный зачет с оценкой (КЗ)	-	-	-	-
Экзамен (Э)	Физика(2 сем) /устный, по билетам/ Основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках(1 сем) /устный, по билетам/ Технические измерения(2 сем) /устный, по билетам/ МДК. 04.01 Выполнение работ по профессии "Токарь": Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов (2 сем) /устный, по билетам/	Русский язык (2 сем) /сочинение с элементами изложения/ Математика (2 сем) /письменная экзаменационная работа/ Материаловедение (1 сем) /устный, по билетам/ Процессы формообразования и инструменты(2 сем) /устный, по билетам/ Технологическое оборудование(1 сем) /устный, по билетам/ ВЧ.10 МДК. 04.02 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с ПУ": Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением(2 сем) /устный, по билетам/	Инженерная графика(2 сем) /практическая работа/ Технология машиностроения(1 сем) /устный, по билетам/ Программирование для автоматизированного оборудования(1 сем) /практическая работа/ Охрана труда (2 сем) /устный, по билетам/ МДК. 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин (2 сем) /устный, по билетам/ МДК. 01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении (2 сем) /устный, по билетам/	Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности(1 сем) /устный, по билетам/ МДК. 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения(1 сем) /устный, по билетам/ МДК. 03.01Реализация технологических процессов изготовления деталей(1 сем) /устный, по билетам/
Комплексный экзамен (КЭ)	-	-	-	-
Экзамен по модулю (ЭПМ)	-	-	-	ПМ.01/практическая работа/ ПМ.02/практическая работа/ ПМ.03/практическая работа/
Дифференцированный зачет по ПМ	-	-	-	-
Квалификационный экзамен (КЭ)	-	-	-	ПМ.04/практическая работа/
Курсовой проект (работа) (КП)	-	-	МДК. 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин(2 сем)	МДК. 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения (1 сем)
Индивидуальный	Основы проектной деятельности (2 сем)	-	-	-

<i>проект (ИП)</i>				
------------------------	--	--	--	--

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения, итоговой аттестацией по модулю является – экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик (учебной и производственной). Форма аттестации по учебной и производственной практики – ДЗ(дифференцированный зачет), по МДК (Э)экзамен либо ДЗ.

Система оценок – традиционная (бальная).

14. Организация учебной практики (производственного обучения) и производственной практики а также преддипломной практики осуществляется на основе Положения об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике ГАПОУ СО «Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина».

Учебная практика (производственное обучение) – 504 часов проводится одновременно с изучением междисциплинарных курсов в рамках каждого профессионального модуля – рассредоточено на втором курсе (150 часов), на третьем курсе (174 часов), на четвертом курсе (180 часов). Учебная практика проводится мастерами п/о, как в лаборатории, в мастерских так и в организациях на основе прямых договоров между организацией и образовательным учреждением. Содержание практики определяется требованиями к результатам обучения по каждому из модулей ОПОП в соответствии с ФГОС, рабочими программами практики, разрабатываемыми и утвержденными образовательным учреждением самостоятельно. Продолжительность рабочего дня в период практики не превышает 6 часов (36 часов в неделю).

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Производственная практика (практики по профилю специальности) – 396 часа проводится на четвертом курсе по окончанию теоретического курса обучения, затем проводится преддипломная практика (144 часа). Производственная и преддипломная практика проводятся в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением – концентрированно (непрерывно).

Цели, задачи и результаты практики определяются программами практики, разрабатываемыми ОУ совместно с организациями. Практика завершается оценкой обучающихся освоенных ими общих и профессиональных компетенций. По каждому виду практики студенты представляют, отчет о практике, дневник прохождения практики, в котором отражается:

- характеристика предприятия (характеристика рабочего места и оборудования, условия труда, техники безопасности, промсанитарии и быта; применение механизации и автоматизации, передовые методы труда; формы самообразования, участие в

общественной жизни предприятия; изменения в профессиональном и личностном развитии);

- отзыв руководителя производственной практики от предприятия;
- производственная характеристика;
- заключение о выполнении ВПКР;
- замечания и предложения по организации практики.

16. По окончании производственной практики на 4 курсе проводится квалификационный экзамен по выбору по профессиям "Токарь", "Оператор станков с ПУ". По результатам квалификационного экзамена выпускникам присваиваются квалификационные разряды в соответствии с ЕТКС.

17. Объем учебного времени 900 часов (30%), отведенный на вариативную составляющую, распределяется следующим образом:

Цикл	Всего	На увеличение объема времени	На введение новых учебных дисциплин
ОГСЭ.00	72	-	72(ВЧ.01; ВЧ.02)
ЕН.00	108	20	88 (ВЧ.03, ВЧ.04)
ОП.00	310	84	226 (ВЧ.05 – ВЧ.09)
ПМ.00	410	410 (ВЧ.10)	-
ВСЕГО:	900	514	386

- Объем времени **386** час вариативной части ОПОП использован для введения новых дисциплин:

ОГСЭ.00: Эффективное поведение на рынке труда -36 часов; Введение в специальность – 36 часов. ЕН.00: Основы инженерной экологии - 38 часов; Компьютерное моделирование производственных процессов – 50 часов; ОП.00. Электротехника и электроника - 36 часов; Основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках – 50 часов; Машиностроительное черчение – 50 часов, Основы проектной деятельности - 36 часов; Технические измерения – 54 часа;

- **514** часов от объема вариативной части использованы для увеличения объема времени:

ЕН.00: Информатика - 20 часов; ОП.00. Инженерная графика -20 часов; Техническая механика - 16 часов; Процессы формообразования и инструменты – 30 часов; Основы экономики, организации и правового обеспечения профессиональной деятельности – 18 часов; ПО.00: МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин – 110 часов; МДК.01.02 Планирование и организация работы структурного подразделения – 60 часов; МДК.04.01 Выполнение работ по профессии "Токарь": Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов – 90 часов; МДК.04.02 Выполнение работ по профессии "Оператор станков с ПУ": Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением – 150 часов.

18. Практикоориентированность ППССЗ 15.02.08 "Технология машиностроения" – 65.00% при диапазоне допустимых значений практикоориентированности для ППССЗ СПО базовой подготовки – 50-65%..

19. Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

20. Государственная итоговая аттестация включает подготовку выпускной квалификационной работы и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа либо дипломный проект) в объеме 144 часа(4 недели) на подготовку выпускной квалификационной работы и 72 часа (2 недели) на защиту выпускной квалификационной работы. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

21. Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Учебный план составила:

Зам. директора по УМР Белова И.Ю.

Согласовано:

Зам. директора по МТО и ПО Новикова Е.М.

Заведующий отделением СПО Лебедева К.А.

Старший мастер Васильева А.С.

Председатель МК Салычева О.Н.

Ведущие специалисты:

Шангина С.А.

Костина Н.А.

Дервянко Д.С.

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 239564588237167604692681941402602000088068307144

Владелец Бушель Жанна Александровна

Действителен с 21.09.2022 по 21.09.2023