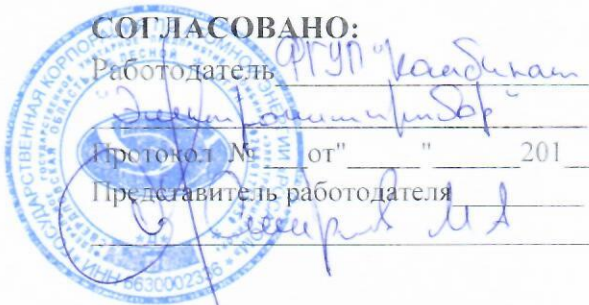




Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
"ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В. ТЕРЕШКИНА"



СОГЛАСОВАНО:

Работодатель _____

Протокол № _____ от " _____ " _____ 201 _____

Представитель работодателя _____



УТВЕРЖАЮ:

Заведующий _____ ПО

_____ ин/ _____ г

РАССМОТРЕНО:

на заседании МК

Протокол № _____ от " ^{11/2018} 23 " 11 2018

Председатель _____

МК 209 Демурова А.А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

оценочного средства Экзаменационное практическое задание

тип оценочного средства

учебной и производственной практики

ПМ02 «Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.»

по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих

15.01.30 "СЛЕСАРЬ"

Для промежуточной аттестации

Лесной 2018

Разработчики:

ПТ
(место работы)

мастер п/о
(занимаемая должность)

А.С.Васильева
(инициалы, фамилия)

(место работы)

(занимаемая должность)

(инициалы, фамилия)

Эксперты от работодателя¹:

(место работы)

(занимаемая должность)

(инициалы, фамилия)

(место работы)

(занимаемая должность)

(инициалы, фамилия)

1. Назначение

Спецификацией устанавливаются требования к содержанию и оформлению вариантов оценочных средств для промежуточной аттестации: экзаменационная практическая работа.

Оценочные средства учебной/производственной практики предназначены для промежуточной аттестации по результатам освоения учебной и производственной практики по ПМ01 «Слесарная обработка деталей, изготовление, сборка и ремонт приспособлений, режущего и измерительного инструмента» и оценки общих и профессиональных компетенций обучающихся среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих 15.01.30 "Слесарь", оценочные средства состоят из экзаменационных практических заданий.

2. Контингент аттестуемых обучающиеся ГАОУ СПО СО "Полипрофильный техникум им. О.В.Терёшкина".

3. Форма и условия аттестации: *ПА по ПМ02 «Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов»*

4. Время контроля: выполнение задач в процессе прохождения практики 03 часа 00 мин.;

5. Перечень объектов контроля и оценки по варианту №1, 2

Наименование объектов контроля и оценки		Литера категории действия	Кол-во заданий в практ. работе
ПК 2.1 Выполнять сборку сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов.	ОПОР 2.1.1 Составление технологической карты по выполнению слесарно- сборочных работ.	А	1
	ОПОР 2.1.2 Подготовка рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда.	В	1
	ОПОР 2.1.3 Выполнение слесарно- сборочных работ.	С	1
	ОПОР 2.1.4 Проверка качества в процессе выполнения работ.	П	1
	ОПОР 2.1.5 Предъявление готовой продукции в соответствии с эталоном.	А	1
Итого:			5

6. Содержание варианта №1 оценочного средства

Коды ОПОР	Литера категории действия/ количество контрольных задач/вопросов в билете	Типовой дескриптор контрольного задания	Показатели выполнения	Критерии оценки
ОПОР 2.1.1	П	<i>Ознакомиться с чертежом и разработать техпроцесс слесарной обработки и сборки приспособления.</i>	<i>Правильность составления техпроцесса.</i>	<i>Изготовление приспособления: без брака – отлично "5"</i>
ОПОР 2.1.2.	В,А,П	<i>Подготовить рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда, составить карту сборки данного приспособления.</i>	<i>Правильно подготовить рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда. составить карту сборки данного приспособления</i>	<i>Брак исправимый- "4" хорошо Брак не исправимый, но знает измерительный инструмент – удовлетворительно "3"</i>
ОПОР 2.1.3.	С	<i>Выполнить механическую обработку заготовок, в пределах требуемой точности и чистоты. Произвести доводку и сборку составляющих деталей приспособления.</i>	<i>Качественно обработать приспособление в пределах требуемой точности и чистоты на 3 квалификационный разряд или на 4квалификационный разряд, правильно произвести сборку доводку деталей.</i>	<i>Брак не исправимый и не знает измерительный инструмент - неудовлетворительно "2" ШТРАФ за не соблюдение требований</i>
ОПОР 2.1.4.	В	<i>Произвести выбор рабочего инструмента (режущего, контрольно-измерительного) и приспособлений в соответствии с технологической документацией и требованиями ОТ</i>	<i>Правильность выбора рабочего инструмента и приспособлений.</i>	<i>охраны труда, в зависимости от ситуации в процессе выполнения практической работы от 1-4 баллов</i>

ОПОР 2.1.5	П	<i>Определить элементы контроля, составить карту обмера, назначить отклонения на размеры в соответствии с кавалитетом</i>	<i>Правильность заполнения карты обмера в соответствии с таблицей допусков и посадок, умение пользоваться контрольно- измерительными инструментами и чтение размеров</i>	
ОПОР 1.2.4	С	<i>Провести контроль качества и сдачу готового приспособления</i>	<i>Готовая продукция в соответствии с техпроцессом</i>	

В спецификации предоставлены разноуровневые задания. В каждом варианте имеются задания на 3 и 4 квалификационный разряд по специальности «Слесарь-механосборочных работ». В зависимости от того, на какой разряд претендует обучающийся, зависит уровень задания.

Варианты заданий содержат инструкцию по выполнению, карту обмера, чертёж, эталон выполнения задания.



Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
Государственное автономное образовательное учреждение
среднего профессионального образования Свердловской области
"ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В.ТЕРЁШКИНА"

Согласовано на МК

Протокол № _____ от _____

Председатель МК _____ /А.А.Давыдова/

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по МТО и ПО

_____ /А.В. Останин/

" _____ " _____ 201__ г

ЭКЗАМЕНАЦИОННОЕ ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОМЕЖУТОЧНУЮ АТТЕСТАЦИЮ

ПМ 02 «Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования и агрегатов».

Тема экзаменационного задания " Сборка и регулировка универсального воротка "

Тип ОС Практический экзамен
Вариант № 1 (работа на 3-4 разряд)

Инструкция

1. Внимательно прочитайте задание.
2. При выполнении задания Вы можете пользоваться инструкционными картами, рабочим и вспомогательным инструментом, таблицами.

Время выполнения задания - 3 часа.

Задание: 1. Ознакомиться с чертежом «Универсальный вороток» .

2. Подготовить рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда.
3. Нарезать резьбу на ручках, согласно чертежа.
4. Разметить и просверлить отверстия, нарезать резьбу в заготовках согласно чертежа.
5. Произвести слесарную обработку и подгонку деталей.
6. Произвести сборку и регулировку универсального воротка.
7. Провести контроль качества и презентовать готовую продукцию.

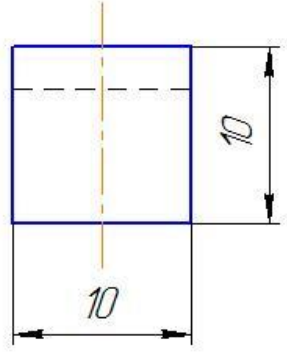
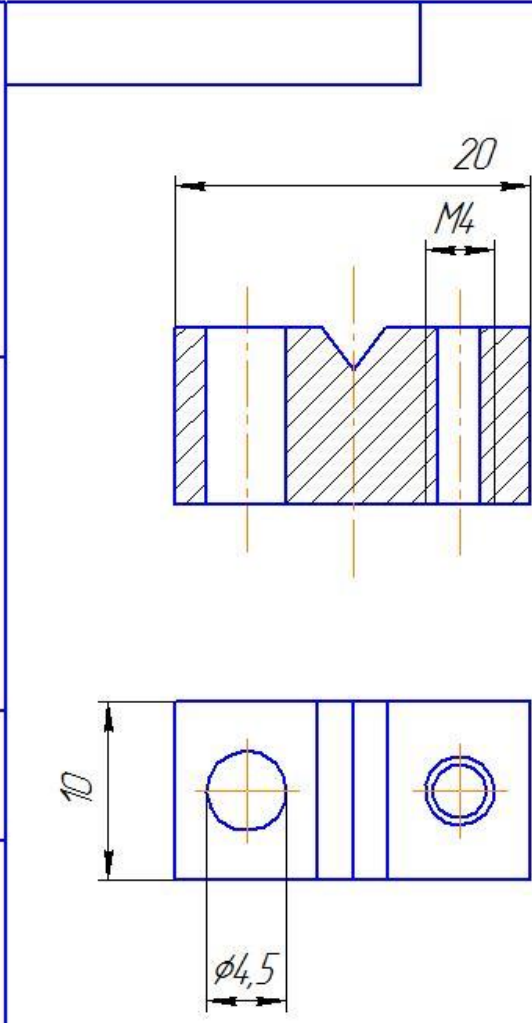
Мастер п/о _____ / Васильева А.С./

КОМПАС-3D V13 Home (С) ЗАО АСКОН 1989-2011. Все права защищены

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
		2.5:1
Лист	Листов	1

Не для коммерческого использования

Копировал

Формат А4

КАРТА ОБМЕРА

для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

3 разряд: предельные отклонения размеров по 14 качеству)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 20			
2	L 10			
3	L 4			
4	Ø 4,5			
5	M 4			
6				
7				
8				
9				
10				

КАРТА ОБМЕРА

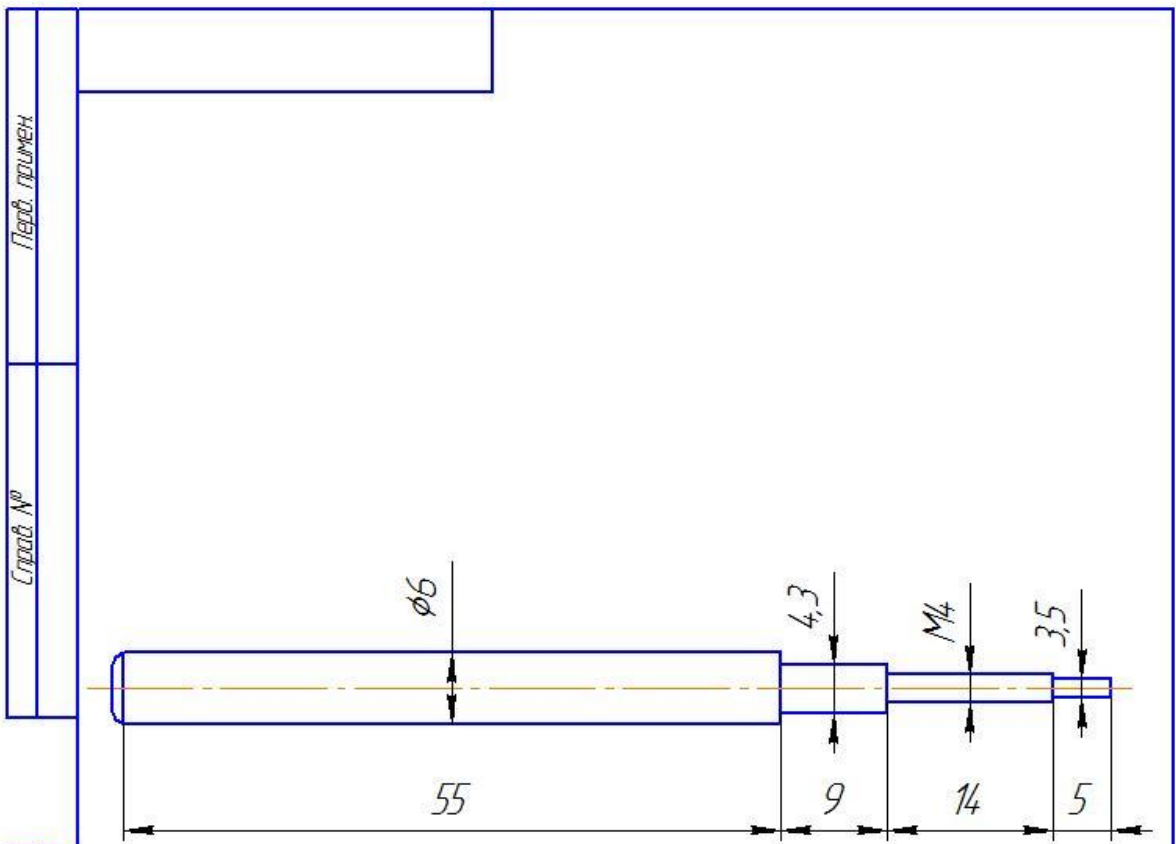
для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

4 разряд: предельные отклонения размеров по 12 качеству)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 20			
2	L 10			
3	L 4			
4	Ø 4,5			
5	M 4			
6				
7				
8				
9				
10				

КОМПАС-3D V13 Home (C) ЗАО АСКОН. 1989-2011. Все права защищены.



Строч. №	Перв. примен.	Изм. №	Лист	Дата	Изм. №	Лист	Дата	Изм. №	Лист	Дата	Изм. №	Лист	Дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
							2:1
Изм. №	Лист	Листов	1				

КАРТА ОБМЕРА

для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

3 разряд: предельные отклонения размеров по 14 качеству)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 55			
2	L 9			
3	L 14			
4	L 5			
5	Ø 6			
6	Ø 4,3			
7	Ø 3,5			
8	M 4			
9				
10				

КАРТА ОБМЕРА

для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

4 разряд: предельные отклонения размеров по 12 качеству)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 55			
2	L 9			
3	L 14			
4	L 5			
5	Ø 6			
6	Ø 4,3			
7	Ø 3,5			
8	M 4			
9				
10				

Последовательность изготовления приспособления «Угольник слесарный»

1. Проверить соответствие заготовок данному чертежу.
2. Установить и закрепить заготовку в тисках на верстаке.
3. Обработать наружные поверхности L20, L10.,
4. Произвести разметку под отверстие $\varnothing 4,5$;
5. Произвести разметку под резьбу М 4;
6. Установить и закрепить заготовку в тисках на сверлильном станке.
7. Сверлить отверстие $\varnothing 4,5$; $\varnothing 3,3$ снять фаску.
8. Нарезать резьбу М4.
9. Установить и закрепить ручку в тисках на верстаке.
10. Нарезать наружную резьбу М4.
11. Произвести проверку качества полученной резьбы.
12. Произвести сборку и доводку универсального воротка .
13. Произвести проверку качества готового изделия- поверочной линейкой, слесарным угольником, штангенциркулем, резьбовой пробкой, гладкой пробкой, резьбовым калибром.



Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
Государственное автономное образовательное учреждение
среднего профессионального образования Свердловской области
"ПОЛИПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ им. О.В.ТЕРЁШКИНА"

Согласовано на МК

Протокол № _____ от _____

Председатель МК _____ /А.А.Давыдова/

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по МТО и ПО

_____ /А.В. Останин/

" _____ " _____ 201__ г

ЭКЗАМЕНАЦИОННОЕ ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ПРОМЕЖУТОЧНУЮ АТТЕСТАЦИЮ

ПМ 02 «Сборка, регулировка и испытание сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования и агрегатов».

Тема экзаменационного задания " Сборка и регулировка плашкодержателя "

Тип ОС Практический экзамен

Вариант № 2 (работа на 3-4 разряд)

Инструкция

1. Внимательно прочитайте задание.
2. При выполнении задания Вы можете пользоваться инструкционными картами, рабочим и вспомогательным инструментом, таблицами.

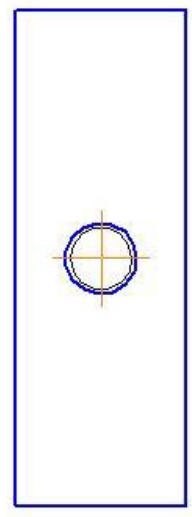
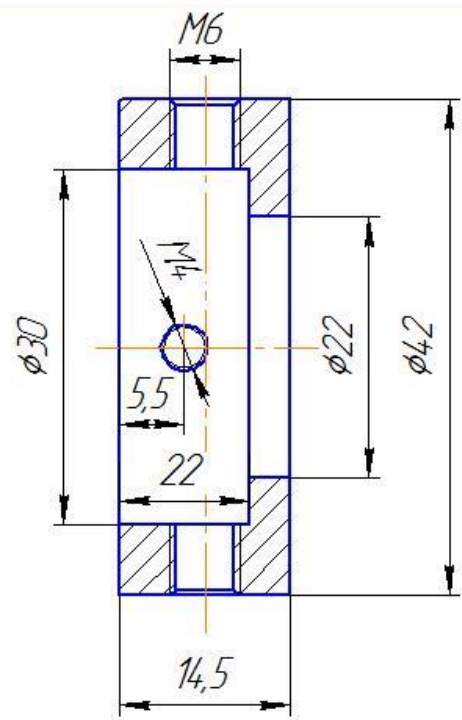
Время выполнения задания - 3 часа.

Задание: 1. Ознакомиться с чертежом «плашкодержатель» .

2. Подготовить рабочее место в соответствии с требованиями охраны труда.
3. Нарезать резьбу на ручках, согласно чертежа.
4. Разметить и просверлить отверстия и нарезать резьбу в заготовках, согласно чертежа.
5. Произвести слесарную обработку и подгонку деталей.
6. Произвести сборку плашкодержателя.
7. Провести контроль качества и презентовать готовую продукцию.

Мастер п/о _____ /_Васильева А.С./

Перв. примен.				
Справ. №				
Подп. и дата				
Взам. инв. №	Инв. № д/д/л			
Подп. и дата				
Инв. № подл.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				
			Лист	Масса
			Листов	Масштаб
			1	2:1



Копирован

Формат А4

КАРТА ОБМЕРА

для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

3 разряд: предельные отклонения размеров по 14 качеству)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 14,5			
2	Ø 42			
3	Ø 30			
4	Ø 22			
5	L 11			
6	M5			
7	M6			
8				
9				
10				

КАРТА ОБМЕРА

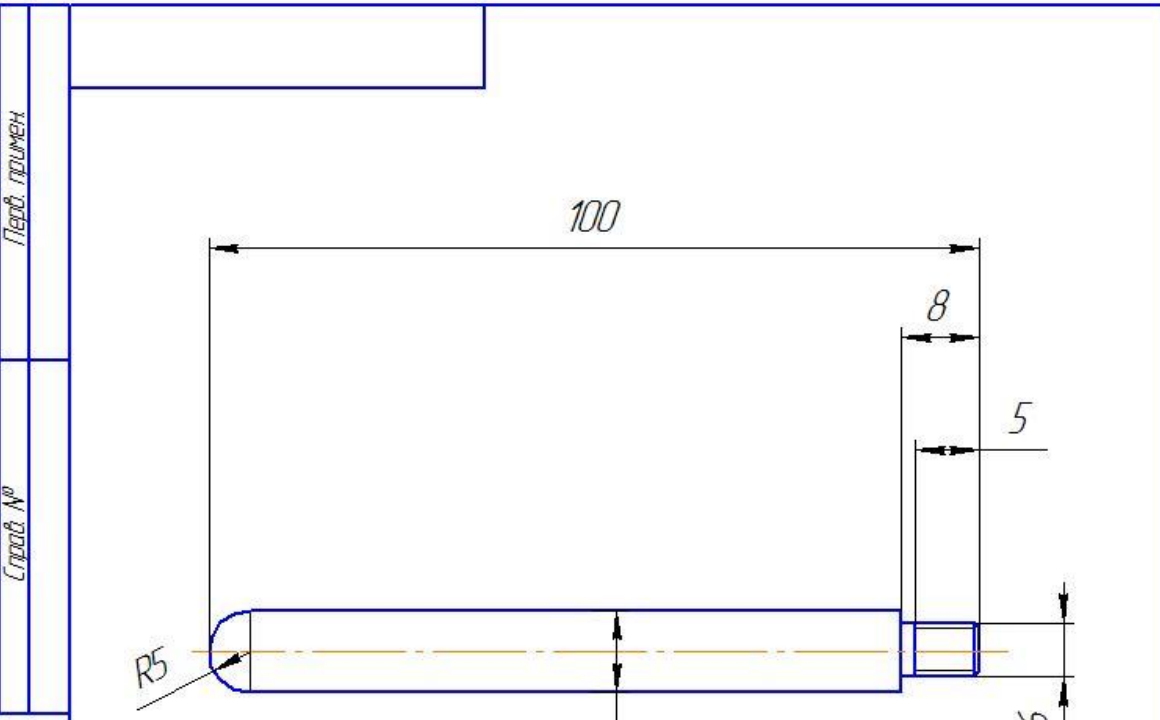
для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

4 разряд: предельные отклонения размеров по 12 качеству)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 14,5			
2	Ø 42			
3	Ø 30			
4	Ø 22			
5	L 11			
6	M5			
7	M6			
8				
9				
10				

КОМПАС-3D V13 Home (C) ЗАО АСКОН. 1989-2011. Все права защищены.



Справ. №	Перв. примен.
Инв. № подл.	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
							2:1
					Лист	Листов	1

КАРТА ОБМЕРА

для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

3 разряд: предельные отклонения размеров по 14 качеству)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 100			
2	L 8			
3	L 5			
4	Ø 10			
5	R5			
6	M6			
7				
8				
9				
10				

КАРТА ОБМЕРА

для контроля поверхностей приспособления «Угольник слесарный»

4 разряд: предельные отклонения размеров по 12 квалитету)

на студента _____

№	Размер по чертежу	Действительный размер	Результат изготовления	
			в допуске	в браке
1	L 100			
2	L 8			
3	L 5			
4	Ø 10			
5	R5			
6	M6			
7				
8				
9				
10				

Последовательность изготовления приспособления «Угольник слесарный»

1. Проверить соответствие заготовок данному чертежу.
2. Установить и закрепить заготовку в тисках на верстаке.
3. Обработать наружные поверхности L14,5;
4. Произвести разметку под резьбу М 5,М 6;
5. Установить и закрепить заготовку в тисках на сверлильном станке.
6. Сверлить отверстие $\varnothing 4,25$; $\varnothing 3,5$ снять фаску.
7. Нарезать резьбу М5, М6
8. Установить и закрепить ручку в тисках на верстаке.
9. Нарезать наружную резьбу М6.
10. Произвести проверку качества полученной резьбы.
11. Произвести сборку и доводку плашкодержателя .
12. Произвести проверку качества готового изделия- поверочной линейкой, слесарным угольником, штангенциркулем, резьбовой пробкой, гладкой пробкой, резьбовым калибром.